ПРОФИ

сварочный полуавтомат

ПРОФИ MIG 300Y

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА
ДИАМЕТР КАТУШКИ 200/300 ММ — 5/15 кг

ВЫБОР СКОРОСТИ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
MAX/MIN — MAX|MIN

ИНДИКАЦИЯ
ПАРАМЕТРОВ СВАРКИ — 300

СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СКАЧКОВ
НАПРЯЖЕНИЯ И ПЕРЕГРЕВА

ИНВЕРТОР СЕРИИ **ПРОФИ MIG 300Y** ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ СВАРОЧНОМ ТОКЕ ИМЕЕТ **ПВ 60%**.

РАБОТАЕТ ОТ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ **380 В** В ДИАПАЗОНЕ **± 15% БЕЗ СНИЖЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК**.

ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОЙ РАБОТЫ В **CO_2** НА ЗАДНЕЙ ПАНЕЛИ РАСПОЛОЖЕНА **РОЗЕТКА 36 ВОЛЬТ** ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПОДОГРЕВАТЕЛЯ.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ АППАРАТА

1. Металлический корпус.
2. Усиленные силовые элементы по перегрузке сварочного тока, система контроля перегрева и скачков напряжения.
3. Создан для работы в автомастерских.
4. Разработан специально для сварки металлоконструкций толщиной до 8 мм.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ПРОФИ

сварочный полуавтомат

ПРОФИ MIG 300Y

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК	MIG 300Y
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ, В	380±15%
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА, В	60
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	11
НОМИНАЛЬНЫЙ ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК, А	16,7
ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ СВАРОЧНОГО ТОКА, А	50-300
ПВ, % (при 40° С)	60
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	655x290x660
ВЕС АППАРАТА, кг	35

КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПРОФИ MIG 300Y

1. ГОРЕЛКА MIG (3 м)
2. КЛЕММА ЗАЗЕМЛЕНИЯ С КАБЕЛЕМ 3 м
3. ГАЗОВЫЙ РУКАВ
4. КОМПЛЕКТ ЗИП
5. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ГАРАНТИЯ 1 ГОД