



**ЗОНАЛЬНОЕ РАЗДЕЛЕНИЕ
ВНУТРИ КОРПУСА**



**ОХЛАЖДЕНИЕ ПО ПРИНЦИПУ
«ПЫЛЕВОЙ ТРУБЫ»**

LOW DUST

**VRD (СНИЖЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ
ХОЛОСТОГО ХОДА)**

VRD

**ДУ
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ**

ДУ

**ЦИФРОВАЯ ИНДИКАЦИЯ
СВАРОЧНОГО ТОКА**

315

**СИЛОВЫЕ РАЗЪЁМЫ
С ЗАПАСОМ ПО МОЩНОСТИ**



ИНВЕРТОРЫ СЕРИИ **ПРОФИ ARC 315/400** ПРИ МАКСИМАЛЬНОМ СВАРОЧНОМ ТОКЕ ИМЕЮТ **ПВ 60%**. РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФУНКЦИИ (**HOT START**, **ARC FORCE**) И ВСТРОЕННАЯ ФУНКЦИЯ (**ANTISTICK**) ПОМОГУТ РАЗЖЕЧЬ ЭЛЕКТРОД, СБАЛАНСИРОВАТЬ СВАРОЧНЫЙ ПРОЦЕСС И ЗАЩИТИТЬ ЭЛЕКТРОД ОТ ПРИЛИПАНИЯ К МЕТАЛЛУ. ИНВЕРТОР **ПРОФИ ARC 315/400** РАБОТАЕТ ОТ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ **380 В** В ДИАПАЗОНЕ $\pm 15\%$ **БЕЗ СНИЖЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК**.

РАЗРАБОТЧИКИ ОСНАСТИЛИ АППАРАТ **УСИЛЕННЫМИ СИЛОВЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ** ПО ПЕРЕГРУЗКЕ СВАРОЧНОГО ТОКА, СИСТЕМОЙ **КОНТРОЛЯ ПЕРЕГРЕВА** И СКАЧКОВ НАПРЯЖЕНИЯ.

ДУ (ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ) ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ РЕГУЛИРОВКИ СВАРОЧНОГО ТОКА ПРИ УДАЛЁННОЙ РАБОТЕ.



ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ АППАРАТА

1 Зональное разделение: элементы электроники расположены в верхней части сварочного аппарата и полностью изолированы от пыли.

2 Охлаждение по принципу «пылевой трубы» – холодный воздух направленным потоком поступает на силовые элементы аппарата.

3 Аппараты разработаны для интенсивной работы в тяжёлых промышленных условиях.

ГАРАНТИЯ 1 ГОД

ФУНКЦИИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ

Функция Hot Start (горячий старт) – пиковый ток в момент поджига дуги для плавного старта с последующим возвращением на заданные параметры тока сварки.

Функция Arc Force (форсаж дуги) – обеспечит стабильность переноса капли во время сварки.

ВСТРОЕННЫЕ

Функция Antistick (антизалипание электрода) – автоматическое понижение сварочного тока при залипании электрода. Предотвращает перегрев электрода, сохраняя его пригодность для продолжения работы с сохранением параметров сварки.

Функция VRD (Контроль выходного напряжения холостого хода) сокращает выходное напряжение холостого хода до значения менее 15 В. Данная функция повышает безопасность сварщика. Работа в условиях холостого напряжения не опасна, но любые соприкосновения человека с деталями, находящимися под напряжением, могут стать причиной шока с потерей равновесия или привести к травмам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАИМЕНОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК	ARC 315	ARC 400
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАЮЩЕЙ СЕТИ, В	380±15%	380±15%
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА, В	60	72
ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	10,4	14,5
НОМИНАЛЬНЫЙ ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК, А	19,7	27,6
ДИАПАЗОН РЕГУЛИРОВКИ СВАРОЧНОГО ТОКА, А	20-350	20-400
ПВ, % (при 40° С)	60	60
КЛАСС ЗАЩИТЫ	IP21	IP21
КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F	F
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм	485x235x440	550x286x545
ВЕС АППАРАТА, кг	19,5	25

КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПРОФИ ARC 315

1. ИНВЕРТОР ARC 315
2. ОБРАТНЫЙ КАБЕЛЬ «ЗЕМЛЯ» (3 м)
3. ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ (3 м)
4. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



ПРОФИ ARC 400

1. ИНВЕРТОР ARC 400
2. ОБРАТНЫЙ КАБЕЛЬ «ЗЕМЛЯ» (3 м)
3. ЭЛЕКТРОДОДЕРЖАТЕЛЬ (3 м)
4. РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ



ГАРАНТИЯ 1 ГОД