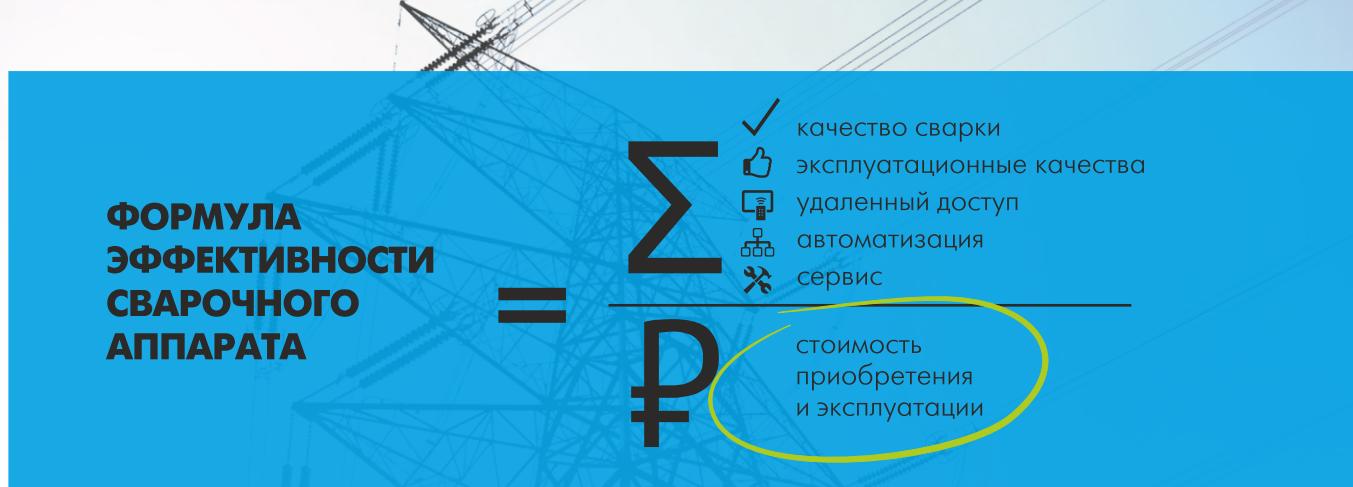


# ЭНЕРГО- ЭФФЕКТИВНОСТЬ



## СТОИМОСТЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Стоимость эксплуатации сварочного источника в немалой степени определяется количеством потребляемой энергии.

Источники тока EVOSPARK имеют КПД 96%, источники тока других производителей имеют меньший показатель КПД - от 82% до 89%.

## ПРИМЕР РАСЧЕТА ВЫГОДЫ ОТ ПРИОБРЕТЕНИЯ ИСТОЧНИКОВ ТОКА EVOSPARK

Допустим, производятся сварочные работы при следующих параметрах:  
ток 350 А, напряжение 32 В, мощность на дуге 11,2 КВт.

Сварочный источник с КПД 82% потребляет 13,2 КВт/ч.

Сварочный источник с КПД 96% потребляет 11,6 КВт/ч.

Следовательно, при использовании источника тока EVOSPARK с КПД 96% экономия электроэнергии составляет 1,6 КВт/ч.

Принимаем, что аппарат работает 5 часов в смену. Значит за одну смену экономия электроэнергии составит  $5 \times 1,6 = 8$  КВт. В среднем в году 250 рабочих дней или 500 смен. Имея на производстве парк из 10 сварочных источников EVOSPARK, получаем экономию электроэнергии  $500 \times 10 \times 8 = 40$  МВт в год.

**При стоимости 3 руб. за 1 КВт прямая экономия составит 120 000 руб. в год.**

Более того, если в цехе работают реостаты балластной нагрузки, где КПД падает до 30%, то проведя аналогичный расчет, приходим к пониманию о срочной необходимости избавляться от техники середины XX века, так как разница в потреблении электроэнергии может быть выше в 4 раза по сравнению с современными источниками тока EVOSPARK, и, соответственно, сумма экономии на электроэнергии может достигать полумиллиона рублей.