

Запрещается:

- проводить работу при нарушении механической прочности и негерметичности рукавов и соединений;
- использовать рукава не по назначению (для других типов газов);
- производить переработку конструкции машины и ее составных частей;
- работать в замасленной одежде, использовать замасленную ветошь и инструмент;
- работать без спецодежды, спецобуви, индивидуальных средств защиты органов слуха и глаз;
- работать при отсутствии средств пожаротушения на рабочих местах;
- работать ближе 10 метров от ацетиленовых генераторов, газопроводов и газовых баллонов;

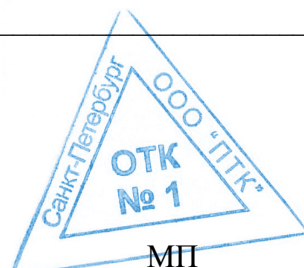
7. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

Поставщик гарантирует соответствие машины требованиям ГОСТ 12.2.008-75 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Машина соответствует требованиям ГОСТ 12.2.008-75, испытана и признана годной к эксплуатации.

Дата продажи _____ 20 ____ г.
Отметка ОТК о приемке _____



Гарантийные обязательства:

ООО «ПТК»
Санкт-Петербург
тел.: (812) 331-00-51, 331-00-54
факс: (812) 331-00-51, 331-00-54
E-Mail: info@ptk-spb.ru
www.ptk-spb.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ПТК»



Машина переносная газорезательная CG2-11

(НА МАГНИТНЫХ РОЛИКАХ)

для резки труб

Руководство по эксплуатации



Санкт - Петербург

1. СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Машина газорезательная переносная CG2-11, далее по тексту машина, предназначена для механизации газокислородной резки труб среднего и большого диаметра и подготовки кромок под сварку. Применяется при строительстве и ремонте магистральных нефте- и газопроводов, в нефтяной и химической промышленности, производстве котельного оборудования и в др. отраслях промышленности.

1.2. Машина соответствует требованиям ГОСТ 12.2.008-75

1.3. Вид климатического исполнения машины УХЛ2 по ГОСТ 15150-69 для работы в интервале температур от -15 °С до +35 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Диаметр разрезаемых труб, мм	100-600
Толщина стенок разрезаемых труб, мм	до 100
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Поперечное перемещение резака, мм	до 100
Угол наклона резака, град.	до 45
Габаритные размеры не более, мм	350×310×180
Масса машины, кг	14,5

* При резке от диаметра 600 мм необходим магнитный бандаж.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол-во, шт
Машина «CG-11» в сборе, в составе:	
Каретка	1
Коллектор газовый	1
Суппорт резака со штангой	1
Резак	1
Рукав кислородный	2
Рукав газовый	1
Мундштук (маркировка PNM 3/64) толщина реза 10-25 мм	1
Переходник G3/8 - M16×1,5	1
Переходник G3/8 - M16×1,5LH	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Расположите бандаж на трубе и закрепите его с помощью хомутов. Осторожно поставьте машину на трубу. Каждое колесо должно соприкоснуться с поверхностью трубы. Перед началом резки установите приспособление для обеспечения безопасности. Во время эксплуатации, если вы хотите изменить направление резки, необходимо полностью остановить машину. После изменения позиции выключателя можно снова возобновить работу. В процесса резки изменять направление движения машины ЗАПРЕЩЕНО

иначе мотор, механические детали и электрические компоненты будут повреждены. Давление кислорода и газа, скорость реза и угол наклона резака должны быть установлены до начала работы. Настройте подогревающее пламя. При появлении пятна нагрева на металле откройте вентиль КР для начала процесса резки. После пробивки струёй режущего кислорода всей толщины металла, включить ход передвижения машины. После завершения процесса резки, закройте газовый и кислородный вентиль и отключите питание.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. При работе необходимо строго соблюдать «Правила техники безопасности и производственной санитарии при производстве кислорода, ацетилена и газопламенной обработке металлов», «Правила устройства и безопасности эксплуатации сосудов, работающих под давлением».

5.2. Нормы концентрации вредных веществ (окиси углерода, углеводорода и др.) не должны превышать предельно допустимых величин.

5.3. Помещения и рабочие места должны соответствовать требованиям СНиП.

5.4. Запрещается работать при отсутствии на рабочих местах средств пожаротушения (ящики с песком, огнетушителей и т.д.).

5.5. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетового и инфракрасного излучения рабочее место должно быть оснащено защитными очками.

ВНИМАНИЕ! При контакте кислорода с маслами, жирами, материалами на основе углеводорода происходит взрыв!

6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы необходимо осмотреть машину и убедиться, что все ее части находятся в исправном состоянии, подготовить рабочее место и машину к работе.

Мундштук газосмесительный

Маркировка	Толщина разрезаемой стали, мм	Кислород давление, мПа	Ацетилен давление, мПа	Скорость реза, мм/мин
№00	5-10	0,2-0,3	0,03	600-450
№0	10-20	0,2-0,3	0,03	480-380
№1	20-30	0,25-0,35	0,03	400-320
№2	30-50	0,25-0,35	0,03	350-280
№3	50-70	0,3-0,4	0,04	300-240
№4	70-90	0,3-0,4	0,04	260-200
№5	90-120	0,4-0,5	0,04	210-170