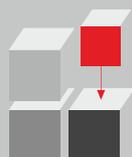




EVOMIG

ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

+ серия **basic**
+ пакет программ **pulse**
= серия **pro**



Модульная
архитектура
силовой части



Собственное
программное
обеспечение



Возможность
корректировки
скорости подачи
проволоки
независимо от других
параметров сварки



Изготовление
и монтаж
печатных плат
в С.Петербурге



**ПВ
100%**

ПВ=100% при T=40°C
на max токе
означает
непрерывность
работы аппарата



**КПД
96%**

Высокая
энерго-
эффективность



**150 кГц
6,7 мкс**

Чрезвычайное
быстродействие
(частота инвертора
+такт работы
системы управления)



2000 A

Возможность
наращивания
токов соединением
силовых модулей
до 2000 А



IP 34

Класс защиты
гарантирует
сохранность
аппарата в
суровых условиях
эксплуатации



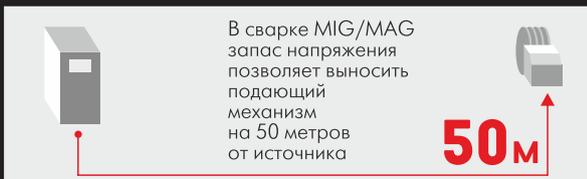
Digital

Свободное
цифровое
управление
всеми
параметрами
сварки

- Использование простых и цифровых горелок;
- Воздушное или водяное охлаждение горелок;
- Пульт дистанционного управления;
- Синергетические программы под сталь, «нержавеяку», алюминий;
- Возможность ручного управления параметрами сварки вне синергетического режима;
- Режимы сварки для точек и прихваток;
- 2-х тактный, 4-х тактный режимы сварки;
- Программы для корней и тонких материалов;
- DAC (Direct Arc Control) – процесс управления КЗ (коротким замыканием);
- Для серии PRO – программы с управляемым переносом электродного материала без КЗ (Pulse);
- Программа со сжатой струей, с глубоким проникновением (F.J.Arc);

- Специальный режим для вертикальных швов (Rapid Up);
- Возможность включения гибридных процессов;
- Функции горячего старта, заварки кратера;
- Возможность работы в режимах TIG, MMA и строжка.

- Цветной экран 5" с выбором цветов на панели под освещённость и время суток;
- Интерактивная интуитивно понятная панель управления с дистанционно обновляемой прошивкой;
- Wi-Fi для документирования режимов, перепрограммирования, идентификации персонала;
- Оцинкованный долговечный корпус;
- Оцинкованная тележка повышенной жёсткости;
- Колёса тележки большого диаметра.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ EVOMIG

	EVOMIG 350 basic/pro	EVOMIG 500 basic/pro
Источник тока		
Диапазон регулировки сварочного тока, А	3-350	3-500
Сила тока при ПВ 100% (Т среды 40° С), А	350	500
ПВ на макс. токе при Т среды 40° С, %	100	100
Напряжение питающей сети, В	380 (+15% / -20%)	380 (+15% / -20%)
Частота тока в сети, Гц	50/60	50/60
Защитный автоматический выключатель, А	3x32	3x63
Потребляемый ток, А	18	32
Макс. потребляемая мощность, кВт	13.1	22.8
КПД, %	96	96
Напряжение холостого хода, В	67	67
Габариты сварочного аппарата (ДхШхВ), мм	740x300x500	740x300x730
Масса сварочного аппарата, кг	28	50
Класс защиты	IP 34	IP 34
Класс изоляции	Н	Н
Устройство подачи сварочной проволоки		
Скорость подачи проволоки, м/мин	0.5 - 25.0	0.5 - 25.0
Диаметр сварочной проволоки, мм	0.8 - 2.0	0.8 - 2.0
Количество роликов в подающем механизме	4	4
Габариты (ДхШхВ), мм	700x250x420	700x250x420
Подключение горелки	EURO	EURO